



Belzona® 1392 (CERAMIC HT2)

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

KOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE LEN NA POVRCHY OČISTENÉ OTRYSKANÍM

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

POVRCHY ZNEČISTENÉ SOLOU

Obsah rozpustenej soli na pripravenom povrchu bezprostredne pred aplikáciou by mal byť nižší ako 20 mg/m².

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do soľných roztokov, napr. morskej vody, vyčistite otryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenú soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať niekoľkokrát tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie. Prostriedky na odstránenie soli sú komerčne dostupné a urýchlia jej odstránenie. Kontaktujte spoločnosť Belzona pre najlepšie odporúčanie.

VYPLNENIE POŠKODENÉHO POVRCHU

Všetky zvary by mali byť ošetrené podľa NACE SP0178 stupeň C alebo lepšie. Hlboké jamky a hrubé zvary by mali byť zahladené produktom **Belzona® 1511** namiešaným, aplikovaným a pretretým podľa príslušného Návodu na použitie.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

- Premiestnite približne štvrtinu obsahu plechovky tvrdidla **Belzona® 1392** do plechovky so základom **Belzona® 1392**.
- Miešajte kým sa nedosiahne jednotná konzistencia.
- Pridajte zvyšok tvrdidla a dôkladne zmiešajte na dosiahnutie rovnomernej hmoty bez akýchkoľvek prúžkov

POZNÁMKY:

2.1 TEPLOTA APLIKÁCIE

Produkt **Belzona® 1392** by nemal byť aplikovaný pri teplotách pod 15°C.

2.2 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania, produkt **Belzona® 1392** sa musí použiť do času uvedeného v tabuľke.

Teplota	15°C	20°C	30°C	40°C
Všetok materiál použitý do	45 minút	35 minút	20 minút	12 minút

2.3 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTVIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1392** použite:

20 dielov základu na 1 diel tvrdidla (podľa hmotnosti)

2.4 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1392 PO ZMIEŠANÍ

439 cm³ na 1 kg

3. BELZONA® 1392 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 15°C, vyššia ako 40°C, alebo je relatívna vlhkosť je nad 85%.
- Teplota podkladu je menej ako 3°C nad teplotou rosného bodu.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

MIERY POKRYTIA

Odporúčaný počet vrstiev	2
Cieľová hrúbka 1. vrstvy	450 mikrónov
Cieľová hrúbka 2. vrstvy	450 mikrónov
Minimálna celková DFT (hrúbka suchého filmu)	600 mikrónov
Maximálna celková DFT (hrúbka suchého filmu)	limit len od stekania
Teoretické pokrytie 1. vrstvy	0,97 m ² /kg
Teoretické pokrytie 2. vrstvy	0,97 m ² /kg
Teoretické pokrytie na dosiahnutie minimálnej odporúčenej hrúbky	0,73 m ² /kg

PRAKTICKÉ MIERY POKRYTIA

Musí byť braný do úvahy primeraný faktor straty k uvedeným mieram pokrytia. V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou bude miera pokrytia značne redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež ďalej redukovať mieru pokrytia.

APLIKÁCIA

- Aplikujte produkt **Belzona® 1392** priamo na pripravený povrch pomocou štetky s tuhými štetinami alebo pomocou dodaného plastového aplikátora.
- Predtým, ako budete aplikovať druhý náter alebo pri oprave, umyte povrch prvého náteru **Belzona® 1392** horúcim čistiacim prostriedkom na odstránenie aminového kvetu, ktorý sa vytvoril. Umyte čistou vodou a nechajte vyschnúť.

- c) Otryskajte povrch opätovne tak, aby sa vytvoril matný vzhľad bez akéhokoľvek lesku a dosiahol sa profil 40 mikrónov. Odstráňte úlomky a odmastite čističom **Belzona® 9111** alebo akýmkoľvek iným účinným čističom, ktorý nezanecháva zvyšky, napr. MEK.
- d) Aplikujte druhý náter produktu **Belzona® 1392** s prihliadnutím na odporúčanú hrúbku vrstvy a miery pokrytia uvedené vyššie.

POZNÁMKA

Produkt **Belzona® 1392** môže byť aplikovaný aj ako náter v jednej vrstve, ak je plocha malá a rovná a tam, kde sa dá presne zmerať hrúbka náteru. V takom prípade by malo byť cieľové pokrytie 0,435 m²/kg na dosiahnutie hrúbky 900 mikrónov.

FARBA

V prevádzke sa farba aplikovaného produktu môže zmeniť.

KONTROLA POZNÁMKA

Belzona® 1392 obsahuje feromagnetické plnivo, preto priame meranie hrúbky suchého filmu (DFT) elektromagnetickým zariadením nie je možné. Pretože produkt je 100% pevná látka, meranie hrúbky mokrého filmu (WFT) počas aplikácie bude totožné s meraním hrúbky po vytvrdnutí.

- a) Ihneď po aplikácii náteru na každej jednotlivjej ploche vizuálne preverte, či sa nevytvorili diery a vynechané miesta. Ak áno, treba ihneď tieto miesta pretrieť.
- b) Keď je aplikácia ukončená a náter je rozmerovo stabilný, vykonajte dôkladnú vizuálnu kontrolu na potvrdenie, že je povrch bez diery a vynechaných miest a na zistenie akéhokoľvek možného mechanického poškodenia.
- c) Ak je na testovanie celistvosti náteru použitá metóda vlhkej špongie, zabezpečte, aby bol povrch dôkladne zvlhčený. Takisto pomôže prídanie zvlhčujúcej prísady ako je napr. saponát do vody použitej na špongiu. **Za žiadnych okolností nesmie byť použitá na meranie celistvosti náteru vysokonapäťová iskrová skúška!**

OPRAVY

Všetky nenatreté miesta, diery alebo mechanické poškodenia nájdené na vrstve náteru umyte horúcim roztokom čistiaceho prostriedku na odstránenie amínového kvetu, ktorý sa vytvoril. Opláchnite čistou vodou a nechajte vyschnúť pred otryskaním alebo obrúsením tak, aby povrch získal matný vzhľad bez akéhokoľvek lesku s profilom 40 mikrónov. Potom aplikujte ďalšiu vrstvu materiálu vyššie uvedeným spôsobom.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

ČISTENIE

Miešacie nástroje by mali byť očistené ihneď po použití čističom **Belzona® 9111** alebo akýmkoľvek iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Aplikácie nástroje by sa mali čistiť vhodným rozpúšťadlom ako napr. **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózoové riedidlá.

4. UKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Náter treba nechať vytvrdnúť nasledovne:

Teplota okolia	Čas do kontroly	Čas do plného zaťaženia	Čas do dodatočného vytvrdenia (ak je potrebné)	
			Za sucha	Za mokra
20°C	12 hodín	96 hodín	12 hodín	28 hodín
30°C	5 hodín	18 hodín	5 hodín	8 hodín
40°C	3 hodiny	10 hodín	3 hodiny	5 hodín

Natreté zariadenie môže byť transportované po tom, čo materiál dosiahol „kontrolnú“ úroveň vytvrdenia.

Dodatočné vytvrdenie zvyčajne nie je potrebné, náter vytvrdne dostatočne pri teplote okolia s dosiahnutím úplného vytvrdenia počas prevádzky. Avšak dodatočné vytvrdenie môže byť žiaduce pre uľahčenie rýchlejšieho vytvrdenia a skorší návrat do prevádzky (pozrite nižšie).

4.1 DODATOČNÉ VYTVRDENIE

Ak je dodatočné vytvrdenie žiaduce, náter by mal byť zohriaty na teplotu 50-100°C na minimálne 1 hodinu.

Náter treba nechať vytvrdnúť ako je uvedené v tabuľke vyššie pred dodatočným vytvrdením za sucha (napr. horúci vzduch) alebo za mokra (napr. para a tekuté médiá). Dodatočné vytvrdenie za mokra sa dá obvykle dosiahnuť počas návratu do prevádzky za predpokladu, že nárast teploty neprekročí 30°C za hodinu.

4.1.1 DODATOČNÉ VYTVRDENIE PRE CHEMICKÝ KONTAKT

Požiadavky na dodatočné vytvrdenie pre optimálnu chemickú odolnosť sa budú líšiť v závislosti od prevádzkových podmienok. Pre všeobecné odporúčanie pozrite, prosím, Tabuľku chemických odolností (CRC). Pre špecifické aplikácie kontaktujte, prosím, vášho zástupcu spoločnosti Belzona na prediskutovanie požiadaviek.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosť Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.