



## PREHĽAD ŠPECIFICKÝCH VLASTNOSTÍ VÝROBKU A NÁVOD NA POUŽITIE

### M 8215 PLASTICKÁ OCEĽ

#### POPIS PRODUKTU

**M 8215** dvojzložkové, za studena rýchle vytvrdzujúce, oceľou a oxidmi titánu plnené polymérové lepidlo s excelentnou príľnavosťou, určené na rýchle opravy.

#### TYPICKÉ POUŽITIE

**M 8215** je vhodný na lepenie a opravy širokého spektra povrchov, vrátane ocele, hliníka, hliníkových zliatin, PVC, polyesterov, polykarbonátov a pozinkovaného železa. **M 8215** ponúka vynikajúcu príľnavosť, pevnosť a pružnosť. Pre svoju vysokú chemickú odolnosť je zvlášť vhodný pre použitie v strojárstve, automobilovom priemysle a opravárstve. Odporúča sa na opravy oceľových odliatok, potrubí, čerpadlových skríň, poškodených prírub, klinových drážok liatinových súčastí, a pod.

#### VÝHODY

- vysoká tepelná odolnosť
- ľahká použiteľnosť
- vysoká chemická odolnosť
- viskózne
- rýchle vytvrdzujúci
- nie je krehký- nepraská
- teplotná rozťažnosť ako pri oceli

#### METÓDY APLIKÁCIE

- lepené povrchy očistite a odmastite (S 1950 plasty alebo S 1960 kovy), zbavte špiny, prachu a ďalších nečistôt
- zmiešajte rovnaké množstvo (váhovo i objemovo) oboch zložiek a dôkladne premiešajte do rovnomernej hmoty
- aplikujte na 1 povrch a pod miernym tlakom spojte oba povrchy k sebe
- prebytočný materiál odstráňte pred vytvrdnutím
- nechajte vytvrdnúť pri teplote 20°C najmenej 30 minút
- konečné vytvrdnutie nastane pri teplote 20°C po 24 hodinách, kedy môže byť mechanický opracovaný

#### TYPICKÁ CHARAKTERISTIKA LEPIDLA

Fyzikálna forma:	viskózna kvapalina
Chemický typ:	zložka 1 : epoxid s oceľou a aditíva zložka 2: polymér s oxidmi titánu
Farba:	zložka 1: svetlo šedá zložka 2: čierna

Hustota:	zložka 1: 1,7 až 1,85 g/cm <sup>3</sup> zložka 2: 1,7 až 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Tvrdosť Shore D po 24 hodinách:	70 až 80
Viskozita/poise pri 25°C/ zložka 1:	13 000 až 15 000
zložka 2:	40 000 až 45 000
Pomer miešania:	1 : 1
Teplotná odolnosť:	- 40 °C až +140 °C, krátkodobo + 180°C

## VYTVRDNUTIE

Vytvrdzuje pri teplote minimálne + 5°C, kde sa musí očakávať dlhší čas vytvrdnutia, ako pri vyššej teplote. Vyššia teplota urýchľuje čas vytvrdnutia.

Pri + 20 až 25°C je:

- pracovný čas 3 až 4 minúty
- čas želatinácie 5 až 6 minút
- suchý povrch za 10 až 15 minút
- manipulačný čas je po 30 minútach
- konečná pevnosť je po 24 hodinách

## TYPICKÁ CHARAKTERISTIKA SPOJA

Pevnosť v ťahu na strih	470 až 520 kg/cm <sup>2</sup>	podľa ASTM D 638
Tuhosť v ohybe	550 až 650 kg/cm <sup>2</sup>	podľa ASTM D 790
Pevnosť v tlaku	550 až 650 kg/cm <sup>2</sup>	podľa ASTM D 695

Pevnosť spoja (kg/ cm<sup>2</sup>)

Oceľ- oceľ	376 až 519	Polyester - polyester	31
Hliník – hliník	384	Tvrдый PVC – tvrdый PVC	35*
Meď - meď	307	ABS - ABS	27
Nerezová oceľ – n. oceľ	194	Styrol - styrol	14
Mosadz - mosadz	288	Epoxid FRP – epoxid FRP	84*
Chróm -chróm	192	Fenol FRP – fenol FRP	65*
Nikel –nikel	245		
Zinok - zinok	276	* substrát poškodený	

## CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Dobrá chemická odolnosť aj voči koncentrovaným kyselinám a zásadám, olejom a benzínu.

## **BALENIE**

**M 8215** sa dodáva v 20 ml striekačkových kartušiach.

## **SKLADOVANIE**

Ak sa skladujete výrobok na suchom mieste v uzavretých nádobách pri teplote + 5 a + 25 ° C, bude mať dobrú skladovateľnosť počas 12 mesiacov.

## **ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ**

Zabráňte tvorbe plynov a pár v zápalných alebo výbušných koncentráciách. Používajte len miestnostiach, kde nie otvorený oheň. Pri použití nejedzte, nepite, nefajčite. Po použití si dôkladne umyte ruky vodou a mydlom. Chráňte nádobku pred pôsobením priameho slnečného žiarenia.

Zabráňte kontaktu s očami, používajte ochranné rukavice, okuliare a masku s filtrom proti organickým parám.

Pred použitím si prečítajte Kartu bezpečnostných údajov.

## **UPOZORNENIE**

Predajca nezodpovedá za škody vzniknuté nevhodným použitím tohto produktu. Pozorne si prečítajte tento technický list a dbajte na dodržanie všetkých odporúčaní a návrhov. Nepoužívajte po uplynutí skladovacej doby. Povinnosťou zákazníka je, aby sa uistil, či vybraný produkt vyhovuje účelu a podmienkam, pre ktoré ho chce použiť.



Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Slovenská republika

Telefón: 034/ 7722917

Fax: 034/772 3438

E –mail: slovcem@slovcem.sk

web: www.slovcem.sk